



## Коммерческое предложение.

Компания «Родниковский завод промышленного оборудования» предлагает Вам, высококачественное оборудование для производства композитной арматуры по самой выгодной для Вас цене.

Линии ЛПСПА-1(П) и ЛПСПА-2(П) предназначены для изготовления высококачественной композитной арматуры из стеклянного и базальтового ровинга, диаметром от 4 до 14 мм.

## Технические характеристики производственного автоматического оборудования ЛПСПА-2(П)

### 1. Спецификация электропотребления.

1.	Требования по электрической питающей сети	380v. 50Гц, до 16кВт.	
2.	Потребляемая средняя мощность печи	при прогреве	8кВт/ч
		при работе	2-3кВт/ч
3.	Мощность электроприводов в режиме работы	мах 3кВт/ч среднее 2кВт/ч	

### 2. Спецификация расхода химических компонентов одной порции смешивания.

1.	Смола эпоксидная	1
2.	Отвердитель	0,75
3.	Ускоритель отверждения	0,04

### 3. Спецификация производства ЛПСПА-2(П).

1.	Максимальная скорость производства	
	d -2	до 12п.м.
	d -4	до 10п.м.
	d -6	до 8п.м.
	d -8	до 6п.м.
	d -10	до 4п.м.
	d -12	до 3п.м.
2.	Шпуля армирования	До 3000п.м.

### 4. Спецификация обслуживания ЛПСПА-2(П).

1.	Чистка туннельных печей полимеризации	1 раз в месяц
2.	Чистка и промывка узлов армирования и пропитки ровинга химией	Каждый раз после остановки производства
3.	Частота замены охлаждающей жидкости в ванне охлаждения	1 раз в месяц

### 5. Операторы(сотрудники).

1.	Количество сотрудников, обслуживающих и работающих на линии ЛПСПА-2(П)	1 человек; 2 человека на запуск.
----	--	-------------------------------------



## Технологическая таблица производства композитной арматуры на автоматическом оборудовании ЛПСПА-2(П)

Тех. 2400	Количество нитей	Вес 1п.м./кг.
d4	9 +/- 1	0,018-0,022
d6	12 +/- 1	0,038-0,042
d8	24 +/- 1	0,078-0,082
d10	41 +/- 1	0,117-0,123
d12	56 +/- 1	0,175-0,185

Тех. 4800	Количество нитей	Вес 1п.м./кг.
d10	21 +/- 1	0,117-0,123
d12	31 +/- 1	0,175-0,185
d14	45 +/- 1	0,235-0,245
d16	59 +/- 1	0,315-0,325

