



## Коммерческое предложение.

Компания «Родниковский завод промышленного оборудования» предлагает Вам, высококачественное оборудование для производства композитной сетки по самой выгодной для Вас цене.

Линии ЛПКС предназначены для изготовления композитной сетки из стеклянного и базальтового ровинга, метод плетения сквозное прохождение через ровинг, применяемой в качестве армирующего элемента для выполнения строительных работ.

Технические характеристики производственной автоматической линии ЛПКС-1000

### 1. Спецификация габаритов.

1.	Длина	12 метров
2.	Ширина	3 метра
3.	Высота	1,5 метра

### 2. Спецификация электропотребления.

1.	Требования по электрической питающей сети	3 фазы 380v. 50Гц, до 30кВт.
2.	Мощность, потребляемая средняя при прогреве печи	Не более 24кВт/ч до 60мин.
3.	Мощность, потребляемая средняя при работе печи	6-8кВт/ч поддержание рабочей температуры.
4.	Мощность электроприводов в режиме работы	мах 4кВт/ч среднее 3кВт/ч

### 3. Спецификация потребления вспомогательных необходимых ресурсов.

1.	Потребление воздуха	200 л/ч
2.	Потребление сжатого воздуха	4000 л/ч

### 4. Спецификация расхода химических компонентов одной порции смешивания.

1.	Смола эпоксидная	1
2.	Отвердитель	0,75
3.	Ускоритель отверждения	0,04

### 5. Спецификация производственного комплекса ЛПКС.

1.	Ассортимент выпускаемых диаметров и размеров ячейки	
	Ячейка 50x50	Возможный выпуск продукции с диаметром от 2 до 4мм
	Ячейка 100x100	
	Ячейка 150x150	
	Ячейка 200x200	
2.	Максимальная длина сетки	
	Длина сетки не ограничена, оборудование оснащено узлом автоматического счёта и реза	
3.	Скорость производства	
	Ячейка 50x50	до 90 м <sup>2</sup> /час
	Ячейка 100x100	до 180 м <sup>2</sup> /час
	Ячейка 150x150	до 240 м <sup>2</sup> /час
	Ячейка 200x200	до 300 м <sup>2</sup> /час
Скорость производства зависит только от ячейки		

### 6. Спецификация обслуживания ЛПКС.

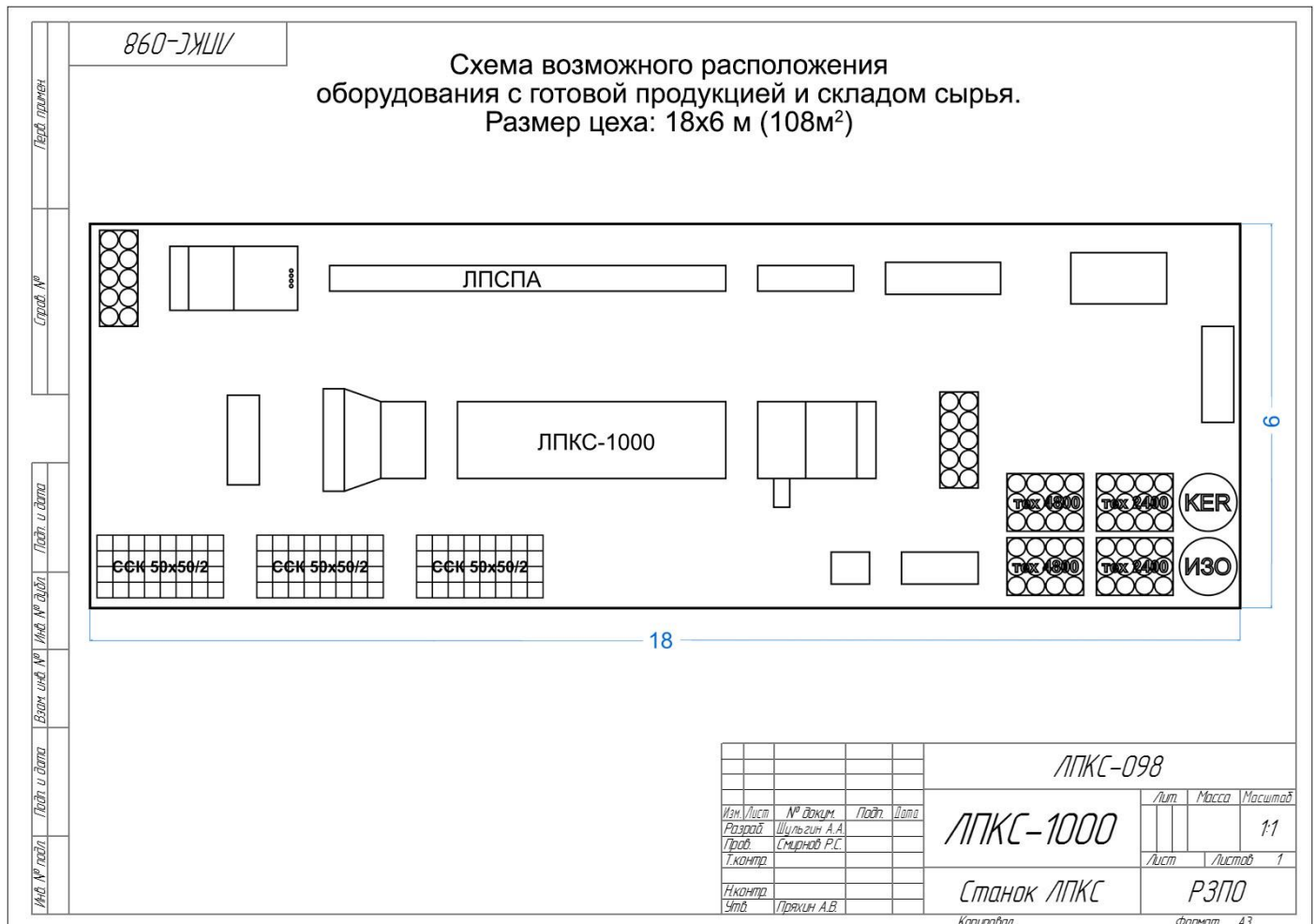
1.	Чистка печей полимеризации	1 раз в месяц
2.	Чистка и промывка узлов армирования и пропитки ровинга химией	Каждый раз после остановки производства
3.	Частота замены охлаждающей жидкости в ванне	1 раз в месяц



	охлаждения	
4.	Капитальный технический осмотр производственной линии	1 раз в месяц

## 7. Операторы (сотрудники).

1.	Количество сотрудников, обслуживающих и работающих на линии ЛПКС	2 человека
----	--	------------



**Остались вопросы, мы готовы помочь!**

**Связь с менеджерами**

**8(800)222-48-41- звонок по России бесплатный**

**8(4932) 57-48-51**

**Технический специалист**

**+7(903)888-99-03**

**Генеральный директор**

**+7(920)678-87-90**



# РОДНИКОВСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

8 (800) 222-48-41  
8 (920) 678-87-90

Россия, Ивановская область,  
г. Родники  
E-mail: [info@asp37.ru](mailto:info@asp37.ru)  
[www.asp37.ru](http://www.asp37.ru)

R0,5

➤ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

R1

R0,5