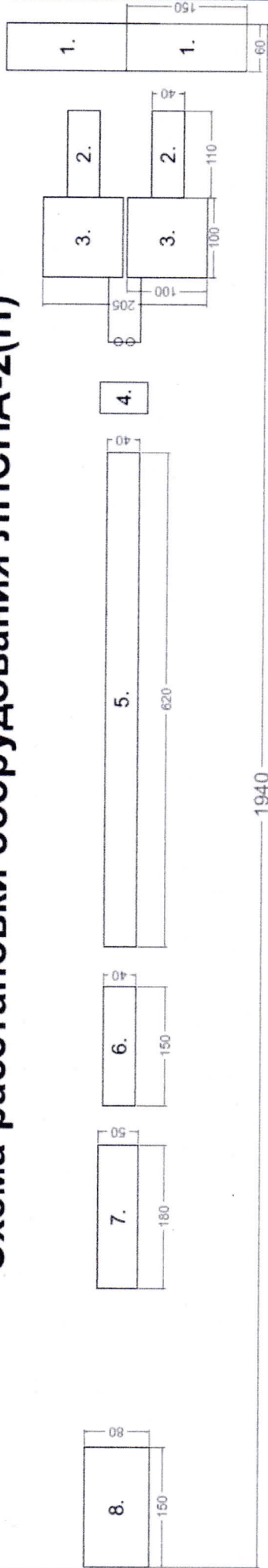


ЛПСПА-01-009

РОДНИКОВСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Схема расстановки оборудования ЛПСПА-2(П)



- 1) Стеллажи для хранения нитей ровинга.
- 2) Ванна пропитки нитей связующей смолой с устройством подогрева ровинга.
- 3) Автоматический узел формирования армопояса.
- 4) Узел досыпки песком.
- 5) Туннельная печь полимеризации. (6м.)
- 6) Ванна водяного охлаждения.
- 7) Тянущее устройство с автоматическим узлом счёта и безостановочного реза арматуры.
- 8) Бухтонамотчик.

Расстояние между узлами примерно 50см.

Расстояние между тянущим устройством и узлом намотки арматуры в бухты(6. - 7.) примерно 200см.

www.asp37.ru
8(800)222-48-41

| | | | | |
|--------------|--|------|----------|---------|
| ЛПСПА-01-009 | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ЛПСПА-2(П) | | 1:1 | | |
| Станок ЛПСПА | | Лист | Листов 1 | |
| РЗПО | | | | |

Копировал

Формат А3

Лист, номер

Склад, №

Лист и дата

Взам. инв. №

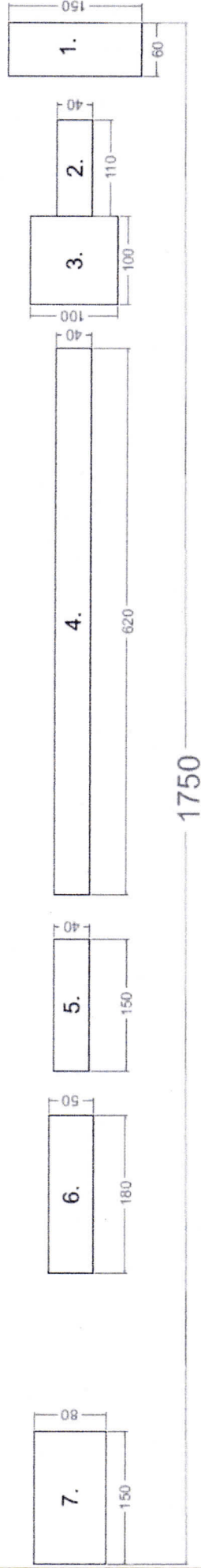
Инв. № подл.

Лист и дата

ЛПСПА-01-007

РОДНИКОВСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Схема расстановки оборудования ЛПСПА-1



- 1) Стеллажи для хранения нитей ровинга.
- 2) Ванна пропитки нитей связующей смолой с устройством подогрева ровинга.
- 3) Автоматический узел формирования армопояса.
- 4) Туннельная печь полимеризации. (6м.)
- 5) Ванна водяного охлаждения.
- 6) Тянушее устройство с автоматическим узлом счёта и безостановочного реза арматуры.
- 7) Бухтонамотчик.

Расстояние между узлами примерно 50см.

Расстояние между тянущим устройством и узлом намотки арматуры в бухты(6. - 7.) примерно 200см. www.asp37.ru 8(800)222-48-41

| | | | | |
|--------------|--------------|----------|-------|---------|
| ЛПСПА-01-007 | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ЛПСПА-1 | | Лист | | 1:1 |
| Станок ЛПСПА | | Лист | | 1 |
| РЗПО | | | | |
| Изм/Лист | № док.им. | Дата | | |
| Разработ. | Щульгин А.А. | 28.08.14 | | |
| Проект. | Смирнов Р.С. | 28.08.14 | | |
| Т.контр. | | | | |
| Исполн. | Поякин А.В. | | | |
| Удобр. | | | | |

Копировал

Формат А3

Листов 1/1

Лист № 1

Лист и дата

Лист № док.им.

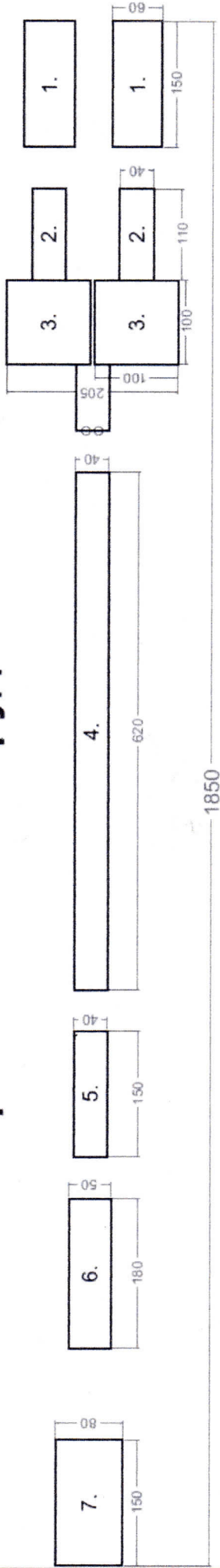
Лист и дата

Лист № подл.

ЛПСПА-01-011

РОДНИКОВСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Схема расстановки оборудования ЛПСПА-2



- 1) Стеллажи для хранения нитей ровинга.
- 2) Ванна пропитки нитей связующей смолой с устройством подогрева ровинга.
- 3) Автоматический узел формирования армопояса.
- 4) Туннельная печь полимеризации. (6м.)
- 5) Ванна водяного охлаждения.
- 6) Тянущее устройство с автоматическим узлом счёта и безостановочного реза арматуры.
- 7) Бухтонамотчик.

Расстояние между узлами примерно 50см.

Расстояние между тянущим устройством и узлом намотки арматуры в бухты(6. - 7.) примерно 200см.

www.asp37.ru
8(800)222-48-41

| | | | | |
|--------------|--|-----------|--------------|---------|
| ЛПСПА-01-011 | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ЛПСПА-2 | | Разработ. | Шильгин А.А. | 1:1 |
| Станок ЛПСПА | | Проект. | Смирнов Р.С. | Лист |
| РЗПО | | Исполн. | Павхин А.В. | Листов |
| | | Усть. | | 1 |

Копировал

Формат А3